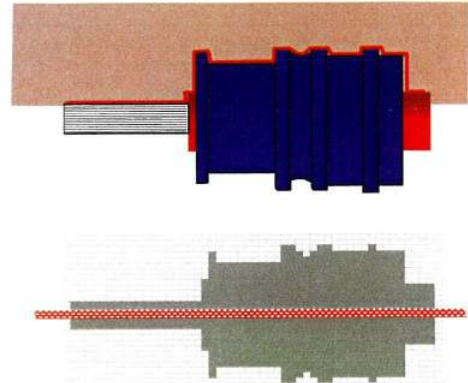


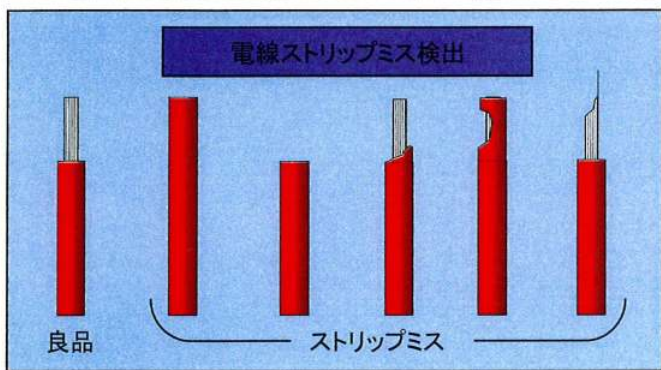
レーザーイメージセンサー LIS (ストリップミスセンサー)

レーザービーム内を通過した電線端をラインセンサーで高速にイメージ化！

電線被覆のストリップミス、芯線切れ、防水シールの位置・反転を検出。

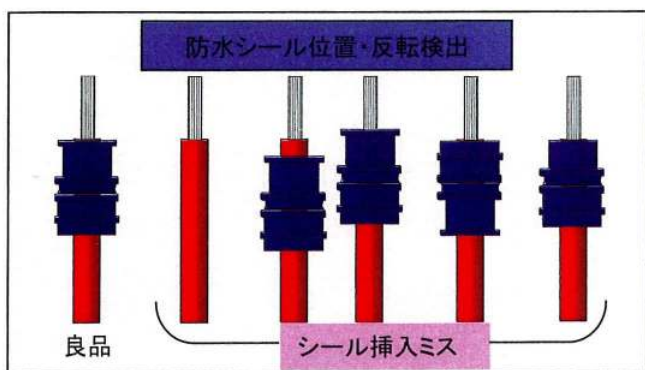


高速 (2m/sec) で通過するサンプルを2次元イメージ化、良品サンプルと比較チェックします。



ストリップミス検出

自動圧着機の皮剥き工程直後に LIS-25 を設置。帯状レーザーに電線を通過させるだけで皮剥きなし、芯線ブツ切れ、芯線切れなどストリップミスを検出します。



ストリップミス・防水シール検出

自動車用ハーネス等の防水シールの挿入ミス、挿入位置ズレ、逆挿入、シール破断などストリップミスと同時に検出可能です。

<<<< 特徴 >>>>

自動トリガー方式の採用

自動圧着機のワイヤー搬送軌道に設置し、サンプルの通過で自動判定を行います。通過タイミングを取る為の外部トリガーは必要ありません。

取り付け簡単

旋回、平行の両タイプのワイヤー搬送に対応しています。機種、メーカー問わず自動圧着機の搬送経路に取り付ける事が可能。

ティーチングは1本でOK

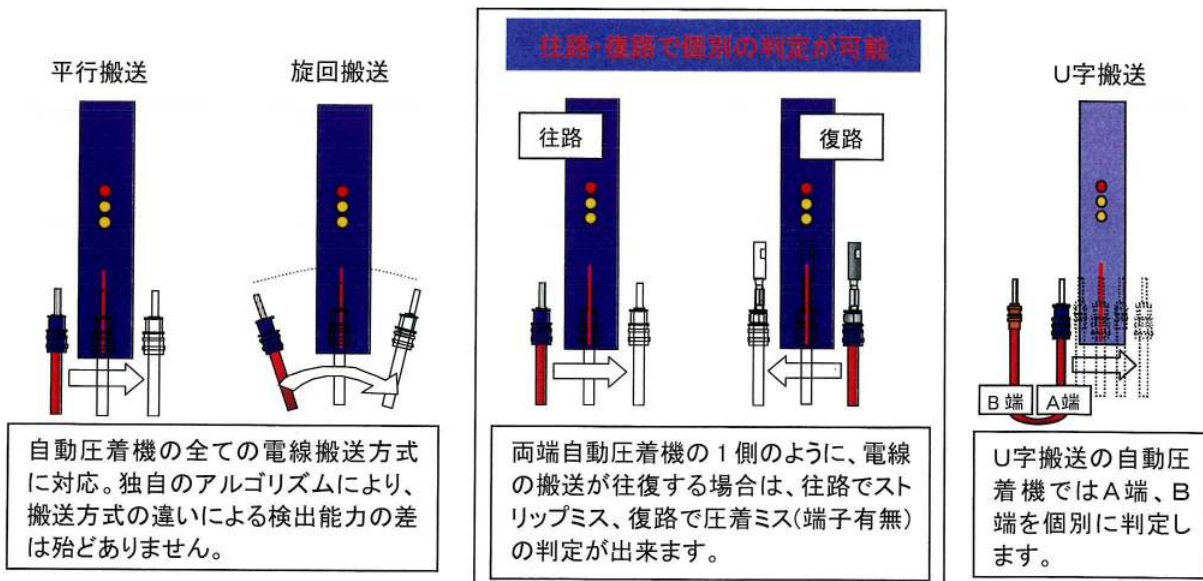
判定基準となるイメージの享受(ティーチング)は初めの1本で行います。そのまま検査モードへと移行します。作業の効率化と利便性を追求した仕様です。

PC接続でイメージを見る事が出来ます

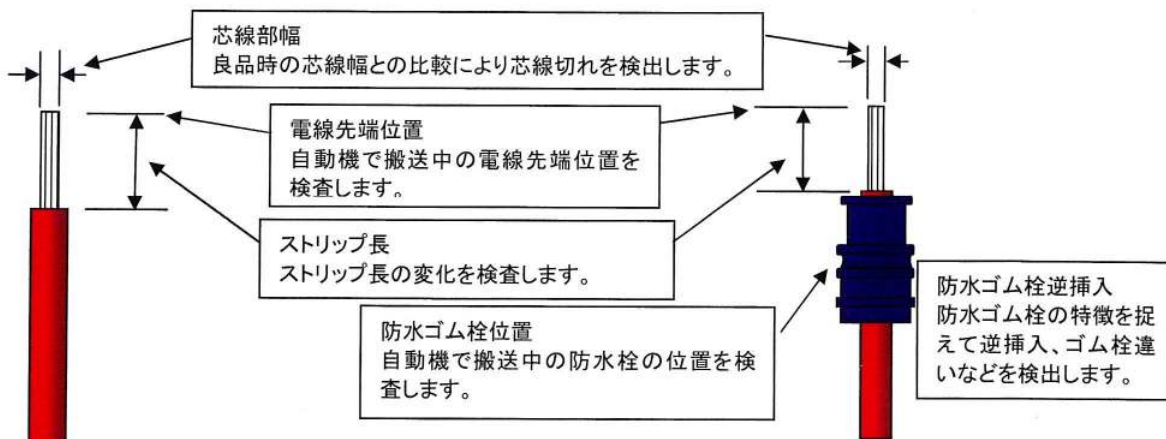
判定出力のI/Oに加えて、RS-232Cポートを装備しています。専用のソフトで判定イメージのリアルタイム表示、判定履歴を残す事が出来ます。

製品の小型、薄型化を実現

製品の小型、薄型化(150mm(W)、79mm(H)、16mm(D))により取り付け時のスペースが大幅に削減され高い汎用性をもっています。



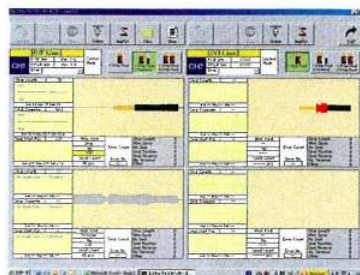
判定



マシン取付例



PCイメージ画面



■ コントロールボックス LISB-1



各社の自動圧着機に LIS の後付が可能です。ストリップミスなどのエラーが発生した場合、プレス機を自動的にストップさせます。

仕様	LIS-16
光源	半導体レーザー 定格 10mW以下
波長	670nm 可視光(赤色) Class2
光出力	1mW以下
ライン長	16mm
分解能	縦方向 0.12mm(1ビット)
	横方向 スキャンスピード 8Mhz(通過速度に依存)
使用環境	温度 10℃~40℃/湿度 40%~80%RH
検出可能電線サイズ	AWG30~5Sq
検出可能シールサイズ	最大 径 10mm
追従速度	2m/sec の電線搬送スピードに対応
本体寸法(W・H・D)	155×78×16mm
電源	DC24V