



MIRA

440/440 SF

同軸ケーブル加工機



reddot award 2017
winner

JA

komax

MIRA

440/440 SF

Mira 440は、同軸、トライアキシャル同軸ケーブルのハーネス加工の量産に非常に最適な同軸ケーブル加工機です。特に小型から中型サイズ同軸線の加工に最適です。非常に高い正確性が求められる同軸コネクタ用にロータリーの平行刃で加工します。

Mira 440は、単芯、多芯ケーブルを加工、Mira 440 SFは、セミフレキシブルケーブル加工用同軸加工機です。幅広い機能、簡単な操作性、スマートなデザインを兼ね揃えたMira 440は、同軸ケーブル加工のスペシャリストです。

幅広い加工範囲

- 最大外径 9 mmまでの同軸、三層同軸、多層ケーブルを加工
- 単芯ケーブルで 0.02 - 13 mm² / AWG 36 - 6
- ストリップ長さは最大40mmまで

同軸ケーブルを高精度に加工

- きれいな切断面を実現するために回転しながら中心に追い込み、平行刃で切り込みます。
- 最大9ステップまで加工可能

高い生産性

- タッチセンサーによる起動
- シーケンス加工で多芯、多軸、ハイブリッドケーブルを効率的に加工
- 加工ライブラリとバーコードリーダーで加工データを素早く呼び出せます。





PRECISE QUALITY
FOR COAXIAL, TRIAXIAL AND HYBRID CABLES

高精度、高品質

同軸、トライアキシャル同軸、ハイブリットケーブル加工

▶
2プレート、2セントライザー
のロータリーヘッド

SMART OPERATION FOR A BROAD SPECTRUM OF WIRES

様々な電線に対応する
スマートオペレーション



reddot award 2017
winner

Komaxは、優れたデザインと機能の両方を兼ね揃えた製品に贈られる世界で最も権威のあるプロダクトデザイン賞、レッド・ドット・アワードを受賞致しました。

多目的に使用できる同軸ケーブル加工機

同軸、トリアキシャル同軸、ハイブリットケーブル
同軸ケーブル加工では特に精密に加工できるマシンが必要になります。薄い層で構成される同軸線の被覆、銅線編組、箔、絶縁体を1回のグリッパ一動作で、ストリップします。後工程の同軸コネクタの公差が厳しい場合、ストリップ長さは非常に正確でなくてはなりません。Mira 440はこのような高い要求事項を満たすための最適な同軸ケーブル加工機です。またシールドの有無を問わず、多芯ケーブルの加工にも適しています。

幅広い加工範囲

電線外径9 mm まで、ストリップ長さ 40 mm まで、同軸ケーブル加工機の中でもMiraは、幅広い加工範囲を有しています。内部導体面積は 0.02 ~ 13 mm²、AWG 36 - 6 まで加工できます。ロータリーでセンタリングしながら切り込むので架橋プラスチック、PVC、Teflon® などの被覆にも対応しストリップします。あらゆる電線においてMiraは常に精密に加工します。

高精度に同軸ケーブルを加工

同軸ケーブル加工では、回転しながら切り込むのがベストソリューションです。Mira 440、Mira 440 SFの加工ヘッドには、セントライザーを搭載し、切り込む際に同軸ケーブルを中心に追い込み正確に加工します。切断面が平滑なブレードが、絶縁体まできれいに切り込み、非常に高精度かつ高品質な加工を実現します。精密に加工するために、ストリップ長さ、切り込み径は、0.01 mm単位で調整することが可能です。

高生産性、高速かつ高機能

ケーブルを挿入しスタートセンサーに触れると、自動的に加工がスタートし、各ステップの加工をします。先端カット、オフセットブル、マルチストリップ、芯線のツイスト加工など万能な機能を搭載し品質と生産性を向上させます。

シーケンス機能により、多軸、ハイブリットケーブルを短時間で加工もできます。ハイブリットケーブルは、同軸ケーブルだけでなく、単芯、多芯ケーブルが組み合わさっていますが、設定した順番通りに加工することができます。他のMira シリーズ同様、Mira 440 / 440 SFにもライブラリ機能を搭載していますので、再現性の高い品質を維持して加工することが可能です。

検索やフィルタリング機能を使って登録した加工データを素早く簡単に呼び出すことができ、さらにバーコードスキャナーを使用すれば、より速くデータの呼び出しが可能となります。またパスワードで保護することにより意図としないデータの誤修正を回避できます。

最先端の人間工学に基づいた設計

使いやすいインターフェイス

スマートフォンのような高解像度のタッチスクリーンで全ての機能に素早くアクセスすることが可能です。ジョグダイヤルとテキストにより、直感的なユーザーインターフェイスで楽しく使うことができ、トレーニングも簡単です。ヒントを含むユーザーインターフェイスは、多言語対応となっているので、同じ機械を異なる言語で使用することができます。

リストレストを使用すれば、リラックスした作業が可能となります。安全カバーは工具を使わずにすぐに取り外せ、清掃、ブレード交換、メンテナンスを素早くかつ簡単にできます。人間工学に基づいて設計されたハンドルで、コンパクトな同軸加工機 Mira 440 は手軽に持ち運びすることが可能です。

MIRA 440 SF

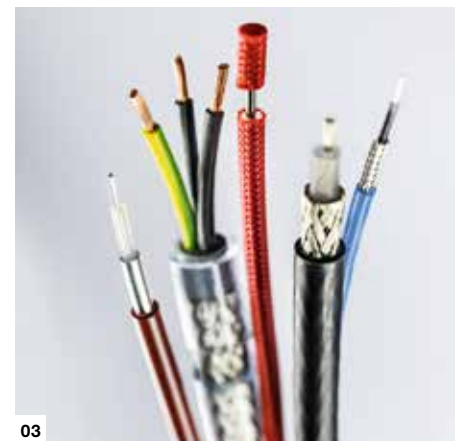
セミフレキシブルケーブルは外部導体の銅編組に金属コーティングが施されているため、同軸ケーブルの編組やホイールよりも加工が困難です。Mira 440 SFは、加工困難なセミフレキシブルケーブルに対応するために最適な切削方法で加工します。



01






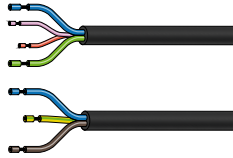



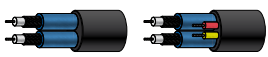





02



03

- 01
バーコードスキャンによる加工データ選択で時間を短縮
(付属品にバーコードリーダーは含まれません。)
- 02
人間工学に基づいたリストレストを使い作業すれば疲労も軽減
- 03
セミフレキシブルケーブル、シールドのある多芯ケーブル、編組のある電線など様々な種類の電線の加工が可能です。

加工例と機能

フルストリップ		多芯ケーブルのセミストリップ	
セミストリップ		多芯ケーブル加工 異なる導体面積、ストリップ長さ、首下が 短い多芯ケーブルのシーケンス加工	
マルチストリップ		同軸、トライアキシャル、 その他多層ケーブルのストリップ	
短くカット ¹⁾ 先端トリミング		多軸、ハイブリットケーブルの シーケンス加工	
オフセットブルオフとプリブルオフ		芯線撚り加工 (ツイスト)	
ブルオフのためのウェイバック			
カス落とし			
多芯ケーブルのフルストリップ			

¹⁾ 短くカット、先端トリミングを多用すると、ブレードの消耗が著しく早まる可能性がございます。予めスペアブレードをご用意いただき、ご使用することをお勧め致します。お困りの場合は、Komaxへご相談ください。



技術データ

同軸ケーブル

最大電線外径 ¹	9 mm (0.354 inch)
最小中心導体径 ¹	0.15 mm (0.059 inch)
最大ストリップステップ	9 ステップ

単芯ケーブル

導体断面積 (ストリップ) ¹	0.02 – 13 mm ² (AWG 36 – 6)
導体断面積 (ツイスト) ¹	0.14 – 2.5 mm ² (AWG 26 – 13)
最大導体断面積 (切断) ¹	2 mm ² (AWG 14 / Ø 1.6 mm)

共通技術データ

最大ストリップ長さ ²	40 mm (1.575 inch)
最大引っ張り長さ	44 mm (1.732 inch)
最短挿入長さ	26 mm (1.024 inch)
切り込み径設定単位	0.01 mm (0.0004 inch)
ストリップ長さ設定単位	0.01 mm (0.0004 inch)
グリッパー圧	プログラム可能
ブレード	ロータリー平行刃
起動	センサー、タッチスクリーン、オプションのフットペダル
データインターフェイス	USBポート データバックアップ、バーコードスキャナー
加工ライブラリ: 最大加工データ数	1000
シーケンス機能: 最大ステップ数	100
シーケンスライブラリ: 最大データ数	1000
サイクルタイム	≥ 5.6 秒 ³
生産性	650 pcs/時間 ³
入力電源	50/60 Hz, 100 – 240 V AC, < 130 VA
ユーザインターフェイス	5インチタッチスクリーン、マルチタッチファンクション + ダイアル
動作対応温度	5 – 40 °C
製品寸法 (B × H × T)	141 × 290 × 473 mm (5.5 × 11.4 × 18.6 inch)
重量	14 kg (31 lbs.)
CE 適合	「EU (EC)指令」の機械安全性及び電磁環境両立性に順守しています。

¹⁾ 加工困難なケーブルや上記スペック内の電線であっても、ご購入前のサンプル加工をお勧め致します。

²⁾ 最大ストリップ長さは、電線の先端から外被までのストリップ長さになります。

³⁾ 生産性とサイクルタイムは、パラメータの設定や作業者の経験値によって変わる場合がございます。

機種と付属品

Mira 440	同軸ケーブルおよび単芯ケーブル加工用
Mira 440 SF	セミフレキシケーブル加工用
フットペダル	スタートセンサーを使用しない場合

Komax – leading the field now and in the future

ワイヤー加工自動化のパイオニア、マーケットリーダーとして、Komaxはお客様に高精度のコンタクト接続を必要とする革新的かつ持続可能なソリューションを提供しています。Komax は、様々な産業向け機械や装置を製造し、ありとあらゆる自動化やカスタマイズに対応致します。品質管理ツール、テストシステム、インテリジェントネットワークソリューションなどの製品ラインナップを取り揃え、安全かつ効率的な生産をお約束致します。

Komaxは、世界中に拠点を置くスイス企業で世界各地で製品の開発、製造を行っています。Komaxは現地企業や従業員を含むグローバルなディストリビューションネットワーク、サービスネットワークを生かし、世界中のお客様に現地でサポートを提供致します。標準化されたサービスプロセスを通して、製品購入後も長くご利用いただけるようお客様の投資に見合った価値を保証致します。

40
YEARS
CUTTING
EDGE

マーケットセグメント

Komax は非常に高い競争力と様々な適応分野におけるソリューションを提供します。さらに、加工プロセス全体でご要望に沿った付加価値を生み出し、お客様の要件に合った経済効率を最適化します。Komaxの主な市場は、自動車、航空宇宙、産業、通信・データ通信分野です。幅広い経験とともに、お客様は最適化された加工のための専門知識と最新技術をお求め頂けます。



Komax Japan株式会社
〒192-0045
東京都八王子市大和田町1-12-5
Tel 042-646-1211
Fax 042-646-1222

komax
komaxgroup.com