

## STCS - evo500

Ref: 14-01-0016

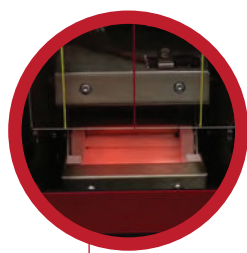
Shrinking Tube  
Control System

STCS-evo500 (コンベア式) は、遠赤外線方式の収縮チューブ加工機です。

作業台向けに設計されており、1個流しの加工設備となります。

超音波設備やその他様々な設備と連動可能な通信機能を内蔵しております。

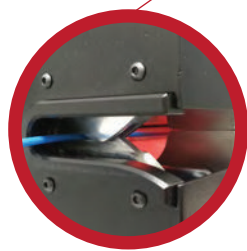
冷却装置付きエンドスプライスツールを搭載できます。通常のスプライスツールと交換する必要はございません。



より高い温度で加熱可能な  
石英赤外線ヒーター（最大  
550°C）



安定したエア圧と各配  
管部品の長寿命化を確  
保出来るレギュレータ  
ー内蔵



ケーブルに傷が付かず、  
作業工程の中でワークが  
動かない固定システム



超音波溶着機との接続の  
為の外部入力コネクタ  
ー、バーコードリーダー及  
びエクセルファイルを書  
き込めるパソコンソフト  
用入力ポート

## 製品仕様

### 動作温度

最小	400 [°C]
最大	550 [°C]

### 外形寸法、質量

長さ	617 [mm]
幅	296 [mm]
高さ	303 [mm]
重さ	23 [kg]

### 電源

電源	230 [V] @ 50Hz
待機時	250 mA
稼働時	250 mA to 3 A (Max.700W)

### 接続、通信

エア配管	ワンタッチソケット - Ø 8 mm
空気圧	Min. 5 気圧; Max. 8 気圧; 推奨. 6 気圧
配電	欧州規格 IEC 標準オス (取り外し可能な電源コード)
バーコードリーダー	Dサブ9ピン (オス)
設定	操作パネル、バーコードリーダー、外部入力
インターフェース	液晶 16x4, プザー、LED

### 収縮用チャンバー

チャンバー	Ø32 x 77 [mm] (RBK4まで収縮可能)
-------	----------------------------

### その他の特徴

設備の機動性	持ち運び可能
設備ランク	ランク I 設備

### その他仕様

最小ケーブル長	230 [mm]
最大チューブ径	21 [mm]
最大チューブ長さ	75 [mm]
ノイズレベル	< 70 dB

## 作業

収縮加工は作業者が事前に組付けた製品(ケーブルにチューブを被せた状態)をクランプ部にセットして開始されます。加工中はケーブルを動かすことは出来ません。

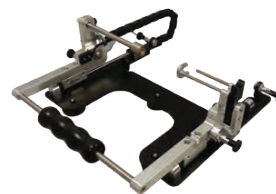
作業者が両脇の二つの緑色のボタンを押すと、製品がオープンの中に移動し、作業が開始されます。

収縮加工終了後、自動的にオープンが原点位置に戻り、製品は機械の前方より排出されます。

## 特徴

- ▲ 設定項目: 加熱温度、収縮時間 他;
- ▲ 2つの異なる動作モード: M1は温度と収縮時間の制御、そしてM2は事前に登録された設定を使うモード (合計100種類、40通りの収縮時間を登録可);
- ▲ 設定の変更は手動または専用ソフトSTCS-RCT(Excelファイルの書き込み)にて行うことができます;
- ▲ 録された設定を選択するにはバーコードリーダーで自動に行うか、制御BOXのつまみまたは操作パネルにて手動で行うことが出来ます;
- ▲ あらかじめ設定された樹脂使用の際の収縮時間や設定内容に名前をつけて使用することも可能;
- ▲ 手動、自動校正 (ワンサイクル);
- ▲ 設定変更はパスワードによってロックされています;
- ▲ ハードウェアの動作確認のための特別なメンテナンスモード;
- ▲ サイクル、稼働カウンター;
- ▲ 超音波溶着機との接続機能;
- ▲ エア漏れ検出機能;
- ▲ 英語、フランス語、ポルトガル語、スペイン語の切り替えが可能;
- ▲ より簡単なメンテナンス: 部品を扱いやすい独自のカバー;
- ▲ 本体の温度を下げる大型ファン。

## オプション



冷却機能付きエンド  
スプライス用ツール  
Ref: 06-01-0105



ケーブルトレイ  
Ref: 06-02-0256